

PROD[®]

Planea y *controla* los procesos de *fabricación* administrando óptimamente *tus costos*.

Aspel-PROD 2.0 **Sistema de Control de Producción**

Permite la planeación y control de los procesos de fabricación de la empresa, cumpliendo con las disposiciones fiscales relacionadas con el manejo del costo de lo vendido, asegurando una óptima administración de costos e inventarios. Interactúa con Aspel-SAE 4.0 del que obtiene información de materia prima y subensambles, para realizar los procesos de producción y posteriormente actualizar el inventario con los productos terminados.



 **Aspel**[®]

Insumos

- Directos e indirectos, para la correcta determinación del costo del producto terminado.
- Diferentes tipos: Materia prima, Maquinaria, Mano de obra y otros.
- Definición por insumo de: clave, descripción, costo unitario, clasificación y unidad de medida.

Materia prima

- Utiliza el catálogo de inventarios de Aspel-SAE.
- Proporciona un completo control sobre las existencias de las materias primas y subensamblables en diferentes almacenes.
- Catálogo de sustitutos que permite definir para una materia prima, otra que la pueda reemplazar en determinado momento.
- Búsquedas por clave y descripción, entre otros.

Las imágenes muestran dos ventanas de software. La superior, 'Inyección de materiales', muestra un formulario de búsqueda y una tabla de insumos. La inferior, 'Exposición de materiales', muestra una tabla detallada de insumos con sus respectivos costos.

Clave	Descripción	T.C.	U.M.	Inventario	Existencias	En Fab.	Fabrico	Costo Estimado
MO-CORT	Mano de obra del Corte	MO	0	1	0	0	0	0
MO-ENSBL	Mano de obra del Ensamble	MO	0	1	0	0	0	0
MO-FORRAR	Mano de obra del Forrado	MO	0	1	0	0	0	0
PEO-5000	Pegamento 5000	MO	0	250	0	0	0	0
PEO-BLAN	Pegamento Blanco	MO	0	200	0	0	0	0
REL-CAJ-001	Roll para caja Mod. 001	MP	1	1	0	0	0	0
TRAD-PLY	TORNILLO JOY PLUS 2 1/2	MP	1	43	0	0	0	480

Clave	Descripción	T.C.	U.M.	Inventario	Existencias	En Fab.	Fabrico	Costo Estimado
REL-CAJ-001	ROLL DE ACERO PARA CAJONES MOD 0	MP	1	30	19	0	0	0
TRAD-PLY	MANERA DE TRES PUECOS (Cuerpo) 1	MP	1	15	0	0	0	0
FOR-1/2	TORNILLO JOY PLUS 2 1/2	MP	1	120	40	0	0	0
MO-CORT	Mano de obra del Corte	MO	0	1	1000	0	0	680
MO-ENSBL	Mano de obra del Ensamble	MO	0	1	0	0	0	480
MO-FORRAR	Mano de obra del Forrado	MO	0	1	0	0	0	1,280
LUZ	Luz	MO	100	15	0	0	0	15
PEO-5000	Pegamento 5000	MO	0	3,750	0	1,250	0	750
PEO-BLAN	Pegamento Blanco	MO	0	3,000	0	1,000	0	480

Órdenes y seguimiento

- Alta de órdenes, incluyendo datos como: producto a fabricar, referencia, cantidad a fabricar, fecha de captura y entrega, prioridad, tipo de costeo y observaciones para una mayor especificación y eficiencia en el seguimiento.
- Generación automática de órdenes de producción, considerando el stock mínimo y máximo de los productos, los pendientes por recibir y los pendientes por surtir, de esta manera, se calcula la cantidad óptima a producir.

- Registro automático y fabricación directa para un rápido seguimiento.
- Seguimiento a las órdenes de producción:
 - Entrada a fabricación.
 - Devoluciones de material.
 - Entregas parciales.
 - Cierre de órdenes.
- Durante el seguimiento se puede consultar en cualquier momento el estado de la orden: cantidad terminada, total de gastos directos e indirectos, status de la orden y estado de avance, entre otros.
- Programación de órdenes.

Las imágenes muestran dos ventanas de software. La superior, 'Catálogo de órdenes', muestra una tabla de órdenes de producción. La inferior, 'Consulta de seguimiento por orden', muestra un formulario de búsqueda y una tabla de detalles de una orden.

Orden	Referencia	Producto	Cantidad	Inicio	Entrega	% Avance	Status
1	Orden01	PTNS01	10	15May05	15May05	0.00	Activo
2	Orden02	PTNS01	10	16May05	16May05	0.00	Espera
3	Orden03	PTNS01	10	17May05	17May05	100.00	Terminada
4	Orden04	PTNS01	10	18May05	18May05	100.00	Terminada
5	Orden05	PTNS01	10	19May05	19May05	100.00	Terminada
6	Orden06	PTNS01	10	20May05	20May05	100.00	Terminada
7	Orden07	PTNS01	10	21May05	21May05	100.00	Terminada
8	Orden08	PTNS01	10	22May05	22May05	100.00	Terminada
9	Orden09	PTNS01	10	23May05	23May05	100.00	Terminada
10	Orden10	PTNS01	10	24May05	24May05	100.00	Terminada
11	Orden11	PTNS01	10	25May05	25May05	100.00	Terminada
12	Orden12	PTNS01	10	26May05	26May05	100.00	Terminada
13	Orden13	PTNS01	10	27May05	27May05	100.00	Terminada
14	Orden14	PTNS01	10	28May05	28May05	100.00	Terminada
15	Orden20	PTNS01	10	29May05	29May05	100.00	Terminada
16	Orden21	PTNS01	10	30May05	30May05	100.00	Terminada
17	Orden22	PTNS01	10	31May05	31May05	100.00	Terminada

Fecha Mov.	Documento	Proceso	Trab.	T.M.	Materia	Cantidad	Costo del Mov.	Cost
15Ene06	000123		3		CAJ-001	7	4,107.13	SI
1Nov05		ARM-CAJ			MO-BLAN	1,500	150.00	SI
1Nov05		ARM-CAJ			MO-ENSBL	5	181.00	SI
1Nov05		COL-HEPR			REL-CAJ-001	4	27.00	SI
1Nov05		COL-HEPR			TOR-1/2	40	4.80	SI
1Nov05		CORT-MAD			MO-CORT	40	12,040.00	SI
1Nov05		CORT-MAD			MO-CORT	100	4,800.00	SI
1Nov05		PEO-FORME			PEO-5000	1,250	250.00	SI
1Nov05		PEO-FORME			MO-FORRAR	4	622.50	SI
1Nov05		PULE-MAD			LUZ	50	5.00	SI

Procesos de producción

- Definición de procesos para organizar las etapas de producción.
- Por cada proceso se puede definir: clave, nombre y localización.
- Bloqueo de procesos.

Productos terminados

- Definición de Hoja de costos por producto terminado o subensamblable, incluyendo: clave, lote de producción sugerido, tipo de costeo, método de costeo estimado (costo promedio o último costo), almacén para producto terminado, concepto a utilizar para la entrada al almacén, planeación periódica de la producción (anual, trimestral, semestral o cualquier plazo requerido).

- Cuatro opciones diferentes de costeo de productos terminados: una por método estándar y tres configurables por el usuario, donde además de poder incluir los costos de materia prima e insumos, entre otros, se podrá indicar el concepto por el que se realizará un prorateo, dependiendo de su influencia en la definición del costo del producto.
- Cálculo del costo estimado con el último costo o costo promedio de las materias primas.
- Asignación de números de serie, clave de lotes y fechas de caducidad a los productos terminados, para su registro y seguimiento en el inventario de Aspel-SAE.
- Captura de observaciones por materia prima y por producto terminado para facilitar el seguimiento.
- Manejo de almacén por componente (materia prima o subensambles).
- Definición del período de producción para formar pronósticos de fabricación de cada producto terminado.
- Agenda de producción para productos terminados.

Consultas y reportes

- Consulta de órdenes y su seguimiento.
- Plan maestro de compras.
- Explosión e implosión de materiales.
- Comparativos de consumos vs. hojas de costos.
- Productos por entregar.
- Costos de producción.
- Materiales en proceso de fabricación.
- Productos terminados con y sin desglose de componentes, incluyendo subensambles.
- Etiquetas por producto.
- Diario de movimientos.
- Agenda de producción.
- Lista y tarjetas de órdenes.
- Es posible personalizar el contenido de las consultas y reportes del sistema para visualizar la información que sea de mayor interés a la empresa.
- La información puede ser copiada a Microsoft Excel® así como ser exportada a diferentes formatos (txt, htm, xls, entre otros).
- Envío de información a dispositivos móviles compatibles con Palm® y/o Microsoft Excel® (Información Móvil).

Costeo el producto terminado

Producto terminado: CAJ-001 CAJON PARA GABINETE
 Lote sugerido: S
 Tipo de costeo: Real grupo 1
 Costo estimado con: Costo promedio
 Concepto para PT: 3
 Entrada de Hdb.
 Num. de componentes: 9
 Período de producción: Semanal

Proceso	Duración(Hrs)	Cantidad	Alt.	Componente	Tipo	Costo Line
SCRT-MAD	0.25	1	1	1MAG-SALV	MP	250.00
ARM-CAJ	0.25	200	1	1PEO-BLAN	SO	0.15
PLD-MAD	0.10	10	1	1LIZ	SO	0.10
PEO-FORM	0.25	200	1	1PEO-5000	SO	0.20
COL-HERR	0.10	2	1	1PEL-CAJ-001	MP	4.50
COL-HERR	0.00	8	1	1TOR-112	MP	0.12
SCRT-MAD	0.00	1	1	1MOCORE	SO	40.20
ARM-CAJ	0.00	1	1	1MO-ENSBL	SO	32.20
PEO-FORM	0.00	1	1	1MO-FORRAR	SO	124.50
		1	1			0.00

Detalle de productos terminados

Producto terminado: CAJ-001 Opción pl cocina mod. 001
 Lote sugerido: S
 Tipo de costeo: Real grupo 1
 Costo estimado con: Costo promedio
 Concepto para PT: 3
 Entrada de Hdb.
 Num. de componentes: 9
 Período de producción: Semanal

Proceso	Duración(Hrs)	Cantidad	Alt.	Componente	Tipo	Costo Line
PLD-MAD	0.10	10	1	1LIZ	SO	0.10
PEO-FORM	0.25	250	1	1PEO-5000	SO	0.20
COL-HERR	0.10	2	1	1PEL-CAJ-001	MP	4.50
COL-HERR	0.00	8	1	1TOR-112	MP	0.12
SCRT-MAD	0.00	1	1	1MOCORE	SO	40.20
ARM-CAJ	0.00	1	1	1MO-ENSBL	SO	32.20
PEO-FORM	0.00	1	1	1MO-FORRAR	SO	124.50
		1	1			0.00

Tempo de fabr.: 0.95 Costo estimado: 573.86
 Partida actual: 5
 En la columna de Componente F2: Inventario, F3: Insumos, F6: Prod Term. F9: HC subensamble

Infoweb (opcional)

Con este servicio, desde Aspel-PROD se puede publicar en un sitio de Internet las consultas del sistema, además de cualquier tipo de documento requerido.

Características generales del producto

- Completamente en español.
- Base de datos en formato Paradox® y posibilidad de uso en Dbase®, MS-SQL®, Oracle® y DB2®.
- Traductor automático de datos para versiones Aspel-PROD 1.5 y 1.7.
- Actualización en línea vía Internet a las últimas mejoras de la versión (Aspel-AL).
- Nuevo módulo de perfiles de usuario para un acceso seguro a la información.
- Disponible en la modalidad de 1 usuario 99 empresas y licencias de usuarios adicionales.

Interfase con los sistemas Aspel

- De Aspel-SAE 4.0 obtiene la materia prima y subensambles para realizar los procesos de fabricación; una vez que se tiene el producto terminado, el sistema registra su entrada en el inventario. De esta forma, se mantiene actualizada en línea la información de: movimientos al inventario, existencias, pendientes por recibir, costos, lotes y números de serie, optimizando el proceso administrativo.
- La interfase permite un robusto manejo del inventario a través de las funciones que Aspel-SAE ofrece como: etiquetas de código de barras, manejo de tallas y colores, valor del inventario y consulta de kárdex, por mencionar algunas.

Requerimientos mínimos de hardware y software:

- Procesador Intel Pentium® o compatible, de 300 Mhz o superior.
- 256 MB de RAM mínimo.
- 110 MB de espacio libre en disco duro.
- Monitor Super VGA (800x600) o superior.
- Aspel-SAE 4.0 o superior.
- Microsoft Windows® NT, 2000, XP, 2003 o superior.